

PA/PE reforzado · 240 µm

Poliamida de alta resistencia · Film coex multicapa

CARACTERÍSTICAS: Poliamida alta resistencia

DESCRIPCIÓN: Film COEX Multicapa PA/PE

USOS PREVISTOS: Apto para el envasado de cualquier tipo de alimento(1)

Valores correspondientes exclusivamente al grado 240 µm.

PROPIEDADES DEL GRADO · 240 µm

PROPIEDADES	VALORES	% RECICLADO	UNIDAD	NORMA
Composición	PA/PE	0%	micras	
Proceso productivo	Coextrusión			
Tolerancia espesor	±10%		micras	
Peso	261.8		g/m2	
Espesor	240		micras	
Temperatura de sellado	145-200		°C	
Oxygen permeability at 23°C, 0% HR	~16		cc/(m²-24h.)	ASTM D-3985
Water vapour permeability at 38°C, 90% HR	~ 3		g/(m²-24h.)	ASTM F-1249

CONTACTO ALIMENTARIO · DECLARACIÓN DEL GRADO

COMPLEJO PLÁSTICO HOMOLOGADO PARA USO ALIMENTARIO

Los materiales referenciados a continuación son aptos y homologados para estar en contacto directo con el alimento, cumpliendo con los requisitos pertinentes del Reglamento (CE) 1935/2004 y del Reglamento (CE) 10/2011, incluyendo todos los reglamentos y modificaciones posteriores .

Las Fichas técnicas se realizan según la composición del film, independientemente de su ancho.

Para la conformidad de contacto alimentario, consulte la Declaración de Conformidad (DoC) correspondiente al grado.

Datos declarados para este grado; no constituyen certificación MOLTHIS VNZ

PA/PE reforzado · 240 µm

Poliamida de alta resistencia · Film coex multicapa

VALORES DECLARADOS · ALMACENAMIENTO Y ACONDICIONAMIENTO

Los valores indicados están basados en resultados de laboratorio y no pueden ser considerados como especificaciones del producto. El material se garantiza por 12 meses desde la fecha de su fabricación, siempre que se mantenga en su embalaje original y se almacene en un sitio seco entre 15 y 25°C, HR entre 40 y 65% y protegido de los rayos solares. Se aconseja aclimatar el film en la zona donde se usara aprox. 24h antes y no sacarlo de su embalaje original hasta el momento de su utilización.

HOMOLOGACIÓN EN LAS CONDICIONES REALES DE USO

(1) Los valores indicados no constituyen especificaciones fijas, por lo que se recomienda efectuar pruebas prácticas para la homologación del film en función de la máquina utilizada/producto/condiciones a envasar.

MIGRACIONES, BARRERA Y VIDA ÚTIL DEL ENVASE

Los valores de migraciones y barreras están realizados con la lámina sin termoformar ni manipular. Es necesario que el Cliente realice las pruebas de vida útil en las condiciones que determine con el producto a envasar.

Datos declarados para este grado; no constituyen certificación MOLTHIS VNZ